

9065/GA CHALLENGER EVO BOOT



FIRE FIGHTERS



LEDER
ATMUNGSAKTIVITÄT
+400%

STRAHLUNGSWÄRME
ISOLIERUNG
+50%

SOHLE
HALTBARKEIT
+20%

SOHLE
KLEBEFESTIGKEIT
+40%

ENERGIEAUFNAHME
IM FERSENBEREICH
+100%

DURCHTRITTS-
WIDERSTAND
+50%

- Feuerwehrstiefel mit überdurchschnittlichen Leistungen
- PSA hoher Sichtbarkeit, mit MOTORSÄGEN-SCHNITTSCHUTZ KLASSE 3 nach EN ISO 17249 (geprüft mit Sägeschwindigkeit von 28 m/s)
- Der einzige Feuerwehrstiefel auf dem Markt mit einem Motorsägen-Schnittschutz der KLASSE 3.
- Knöchelschutz und neue Zehenkappe aus Gummi mit Reliefstruktur zur Verlangsamung vom Verschleiß.
- Gute Stabilität beim Gehen und Laufen.
- Reißverschluss mit Komplettöffnung, schnell und einfach zu reinigen.
- Qualitätsmaterial für eine lange Lebensdauer.
- Sehr gut sichtbare PSA dank rotem Reflektorprofil.
- Gore-Tex® Performance Comfort Footwear Futter, ideal für viele Wetterbedingungen und Tätigkeiten im Freien.
- Wasserdichtstiefel geprüft nach die Europäische Norm EN ISO 20345 6.2.5 mit 500.000 Biegungen
- Stretchzonen im vorderen und hinteren Bereich für höheren Tragekomfort und mehr Flexibilität.
- Hintere und vordere Lasche für ein einfacheres Einsteigen in den Schuh.
- Sehr bequem, auch wenn der Schuh den ganzen Tag getragen wird (die Atmungsaktivität vom Leder liegt 400% über den Vorgaben der Europäischen Norm EN ISO 20345 5.4.6).
- Die Wärmeisolierung liegt 20% über den Vorgaben der Europäische Norm EN15090 6.3.1. (Sandbad), und 70% über den Vorgaben der Europäischen Norm EN15090 6.3.2 (Strahlungswärme)
- Die Verklebung der Sohle ist 40% widerstandsfähiger als von den Vorgaben der Europäischen Norm EN ISO 20345 5.3.1.2 verlangt.
- Ausgezeichnete Griffbarkeit auf unebenem Gelände und Treppen (Haltbarkeit der Sohle überbietet um 30% die Anforderungen der Europäischen Norm EN ISO 20345 5.8.3)
- Die Energieaufnahme an der Ferse liegt 100% über den Vorgaben der Europäischen Norm EN ISO 20345 6.2.4.
- Öl- und benzinfeste Sohle, auch wärme- und flammbeständig
- Neues Profil mit roten Noppen zur Kontrolle vom Abnutzungsgrad der Sohle (nach Vorgabe von Europäischen Norm EN15090 Anhang C)
- der Durchtrittswiderstand des Bodens überbietet um 50% die Anforderungen der Europäischen Norm EN ISO 20345 6.2.1



Artikelbezeichnung: CHALLENGER EVO BOOT

Artikelnummer: 9065/GA

Obermaterial

Wasserabweisendes Rindsnarbenleder, Farbe Schwarz, Stärke 2,0 - 2,2 mm.

Polsterkragen / Stretchzone

Weiches, wasserabweisendes Rindsnarbenleder, Farbe Schwarz, Stärke 1,0 - 1,1 mm.

Futter

verschweißtes 4-Lagen-Laminat (GORE-TEX® DURACOM CAMBRELLE), in Sockenform gearbeitet:

Lage 1 - Cambrelle 100% PA

Lage 2 - Thermoschicht aus Filz 100% PES

Lage 3 - Wasserdichte und atmungsaktive Membrane aus ePTFE

Lage 4 - Schutzschicht 100% PA

Reflektor

Material Reflex Scotchlite 3M, rot.

Zehenkappe

Aus Aluminium, sehr leicht (40% leichter als Stahl), asymmetrisch mit tragender Basis und Quetschwidstand von 200 J, getestet und zertifiziert nach Vorgabe der Norm EN12568:2010. Eingesetzt zwischen Obermaterial und Futter. Kann nicht entfernt werden, ohne den gesamten Stiefel zu beschädigen. An der Oberkante der Schutzkappe wird vor dem Einsetzen eine Polsterung aus weichem Kunststoffmaterial angebracht, die den Fuß beim Abrollen schützt.

Hinterkappe

Mikrofaser-Vliesstoff aus Kunstfaser, Stärke 1,8 mm, imprägniert mit Harz-Thermokleber.

Überkappe

Verschleißfester, wärmebeständiger und stoßfester Spezialgummi, Farbe Schwarz, Stärke 3,0 mm, mit Reliefstruktur zur Verlangsamung vom Verschleiß. Aufbringung auf der Kappe mit PU-Spezialkleber.

Hintere Kappenabdeckung

Verschleißfester, wärmebeständiger, stoßfester Spezialgummi, Farbe Schwarz, Stärke 3,4 mm, mit Reliefstruktur für das einfachere Ausziehen vom Stiefel.

Knöchelschutz

Aus thermogeformtem Material mit stoßabsorbierenden Eigenschaften.

Reißverschlusselement

Exklusives System für das schnelle Ein- und Aussteigen mit Reißverschluss, der sich komplett öffnen lässt. Aus dem gleichen Leder wie das Obermaterial. Zipper aus Metall, Reißverschluss aus Kunststoff, geschützt im vorderen Lederbereich.

Schnittschutz

Para-Aramidgewebe (Kevlar®) mit 3-schichtigem Aufbau.

Garn

Kevlar® Faser, feuerfest, Farbe Schwarz.

Ösen

Brüniertes Messing mit Rostschutzbehandlung, Loch mit 5 mm Innendurchmesser.

Schnürsenkel

Meta-Aramidfaser (Nomex®), mit rundem Schnitt, Farbe Schwarz, feuerfest, mit wasserabweisender Behandlung.

Schnürsenkel-Stopper

An den Enden der Schnürsenkel befinden sich zwei Stopper aus Plastik mit Feder, mit denen der Schnürsenkel nach dem Verschnüren blockiert werden kann.

Einlegesohle

Anatomisch, bestehend aus einer Filzschicht (80% PES - 20% VISKOSE), die den Schweiß aufnimmt, und einer Beschichtung auf der Oberseite aus abriebfestem TNT 100% PA. Mit Einsatz aus EVA Gummi im Fersenbereich für hohen Tragekomfort. Unterstützt die Fußform im Fußgewölbe und erhöht die Energieaufnahme in der Ferse.

Brandsohle

aus durchtrittsicherem Spezialgewebe "Zero mm" Perforation mit 1100N nach die Norm EN12568:2010, Gesamtstärke ca. 8,0 mm, leichter und flexibler als Stahlsohlen sowie bessere Energieaufnahme, größere Schutzfläche, besseres Isoliervermögen und Feuchtigkeitsaufnahme, geringeres Gewicht.

Sohle

Neue Sohle aus antistatischem, ölabweisendem, SRC rutschfestem, bis 300 °C wärmebeständigem, flammbeständigem, öl- und benzinfestem Nitrilgummi mit hoher Verschleißfestigkeit und Energieaufnahme im Fersenbereich. Die roten Noppen vom Profil erlauben dem Benutzer die Kontrolle vom Abnutzungsgrad der Sohle (nach die Norm EN15090 Anhang C). Die Strukturierung vom Profil und der Noppen ist darauf ausgelegt, das Verkleben und Verklemmen von Schlamm, Steinen und Erde zu vermeiden. Die interne Zellenstruktur schafft ein Luftkissen, das die dämpfenden Eigenschaften und die Kälte- und Wärmeisolierung erhöht.

Gewicht pro Paar

ca. 2850 g (Größe 42)

Hintere Höhe

ca. 30 cm (einschließlich Sohle) (Größe 42)

CE-Zertifizierung

EN 15090:2012 F2A H₁ CI AN SRC

EN ISO 17249:2013 - SCHNITTSCHUTZ Klasse 3

PSA III. Kategorie

Lieferbare Größen

36 - 49 (50/51 auf Anfrage)