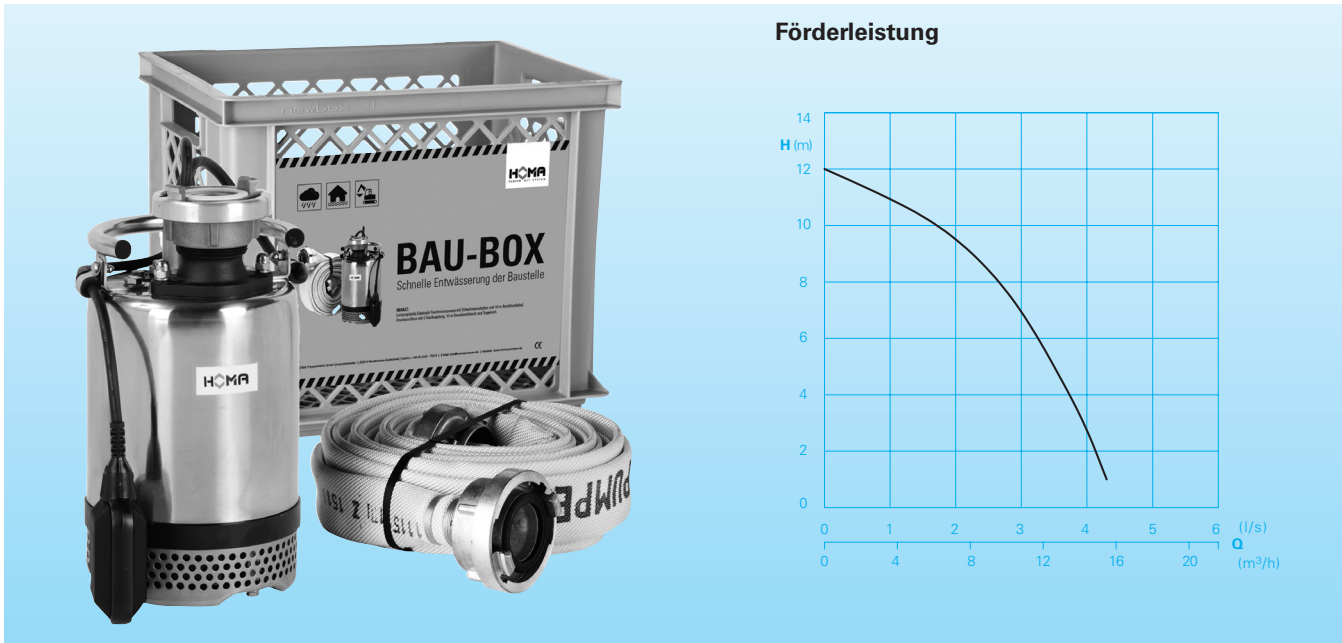


## Komplett-Set für die schnelle Entwässerung der Baustelle

### BAU-BOX



#### Einsatz

Bei Entwässerungseinsätzen auf Baustellen sind Zuverlässigkeit und schnelle Einsatzbereitschaft gefragt. Genau diese beiden Komponenten vereint die neue HOMA Bau-Box.

**Einfacher Gebrauch:** Die robuste Kunststoffbox kann anschlussfertig die Grundausstattung des Baustellenfahrzeuges ergänzen. Dank 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und 10 m Gewebeslauch mit C-Kupplung ist die Bau-Box schnell einsatzbereit.

Die robuste Baupumpe fördert sauberes oder verschmutztes Wasser, auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Die Umflutung des Motors sichert eine ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand. Über das im Lieferumfang enthaltene Schaltgerät lässt sich leicht zwischen Hand- und Automatikschaltung umstellen. Der verbaute Motorschutzschalter (Überstrom) garantiert zudem einen sicheren Betrieb

**Fördermedium:** Klar- und Schmutzwasser mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen, Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C.

**Betriebsart:** Dauerbetrieb (S1).

#### Technische Daten

| Typ     | Motorleistung          |                        | Spannung<br>50 Hz<br>(V) | Nennstrom<br>(A) | Druckanschluss | Gewicht<br>(kg) |
|---------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------|----------------|-----------------|
|         | P <sub>1</sub><br>(kW) | P <sub>2</sub><br>(kW) |                          |                  |                |                 |
| Bau-Box | 0,67                   | 0,40                   | 230/1Ph                  | 3,0              | G2             | 20,6            |

Drehzahl: 2900 U/min

#### Bauart Pumpe

Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel und obenliegendem Druckanschluss.

**Lauftrad:** verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad

**Motor:** Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Vom Motor getrennter Kabel-Anschlussraum. Wechselstromausführung mit Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung.

**Welle / Lagerung:** Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

**Dichtung:** Wellendichtring in Kombination mit Doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad.

#### Werkstoffe

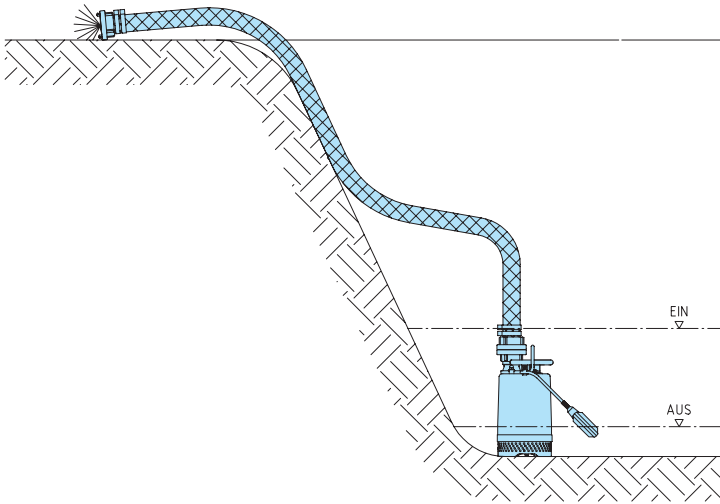
|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Tragekorb                           | Polypropylen  |
| Pumpengehäuse                       | Grauguss GJS  |
| Lauftrad                            | Grauguss GG   |
| Motorgehäuse, Motorwelle, Schrauben | Edelstahl   |
| Außenmantel                         | Edelstahl   |
| Elastomere                          | NBR   |
| Wellenabdichtung                    | Wellendichtring NBR + doppelwirkende Geitringdichtung Keramik/Kohle/SiC |

#### Lieferumfang

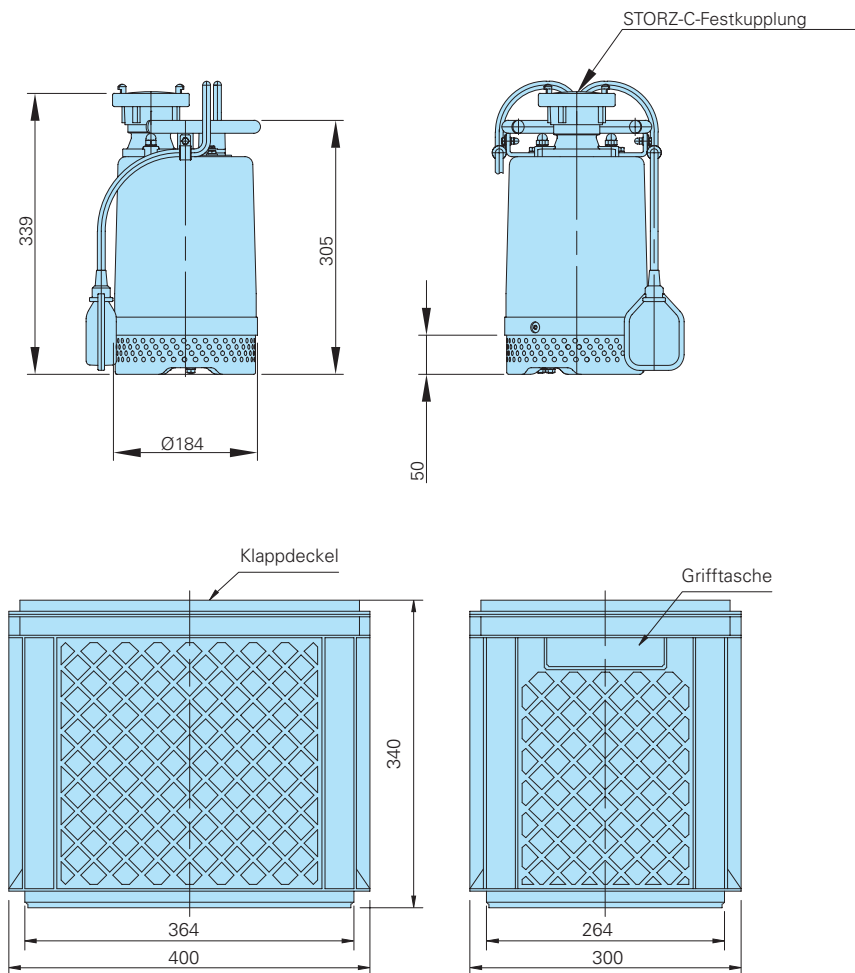
- Pumpe Typ HBP503 WA mit Schwimmerschalter, Schnellverschluss zur Pumpenbefestigung, Druckanschluss mit C-Festkupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- 10 m Gewebeslauch 50 mm mit C-Kupplung
- Schaltgerät mit Hand/Automatik-Schalter und Motorschutzschalter
- Tragekorb für Transport, Lagerung und als Vorfilter beim Betrieb der Pumpe

| Typ     | Art.-Nr. |
|---------|----------|
| Bau-Box | 9115003  |

## Installationsbeispiel



## Baumaße (alle Maße in mm)



Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!