



# ALLZWECKPUMPE NP 12 E

Schmutzwasser ▪ Elektromotor 400 V

**PUMPE:**  
wartungsfrei  
trockenlaufsicher

selbstansaugend bis 8,4 m

eingebaute  
Rückschlagklappe

Gewicht 67 kg



optional mit TW-Kupplungen  
optional fahrbare Ausführung

## EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser mit Feststoffanteil.  
(Heizöl EL und Diesel ≤ Raumtemperatur)

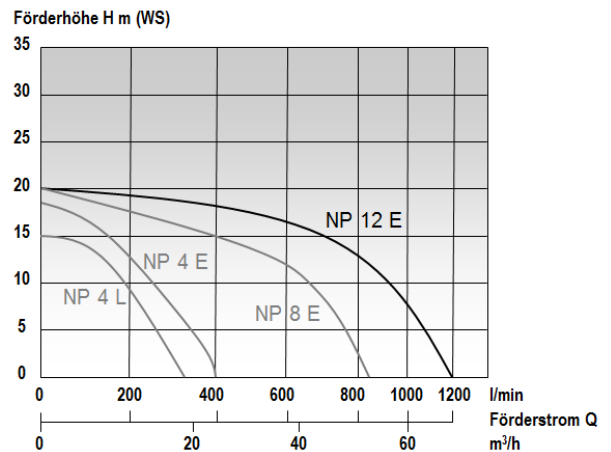
Flüssigkeitstemperatur: ≤ 100°C

Flüssigkeitsdichte: ≤ 1,1 kg/dm<sup>3</sup>

pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

## FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m (WS)
1200	0
1100	5
910	10
640	15
0	20



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für ρ = 1 kg/dm<sup>3</sup> und kinematische Viskosität η = 1 mm<sup>2</sup>/s.  
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

## TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom 50 Hz

Leistung P: 4,0 kW

Nennstrom: 7,3 A

Drehzahl: 2850 U/min.

Gesamtgewicht: 67 kg

Abmessungen: L 70 x B 49 x H 55 cm

Anschlussgröße: G 2 1/2"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: ø 20 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (1,5 m)

Anschlussstecker: CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45  
Drehfeldererkennung und Phasenwender

## WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse:

Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Rohrrahmen:

Stahl schwarz lackiert

Laufrad:

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat:

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen:

mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung:

Gleitringdichtung Kohle / Keramik

\*meerwasserbeständig



leistungsstark  
robust  
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH  
Pumpenfabrik  
Mörikestr. 1 ▪ D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0  
info@mast-pumpen.de  
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V\_01/17